

CREATOR
PLASTIC INJECTION MOLDING MACHINE
CI-125

CREATOR

直壓式 膠射出成型機

CREATOR
群基精密工業股份有限公司

總公司：414台中縣烏日鄉中山路一段265巷30號
電話：+886-4-2337-6000 傳真：+886-4-2337-9000
E-mail: info@creatoredm.com
http://www.creatoredm.com

北區營業所：241台北縣三重市重新路四段172號3F-1
電話：+886-2-2976-2606 傳真：+886-2-2976-2471

代理商：

LEAD

蘇州市吳中區胥口鎮胥江工業園時進路499號
電話：0512-68242846 傳真：0512-68095197

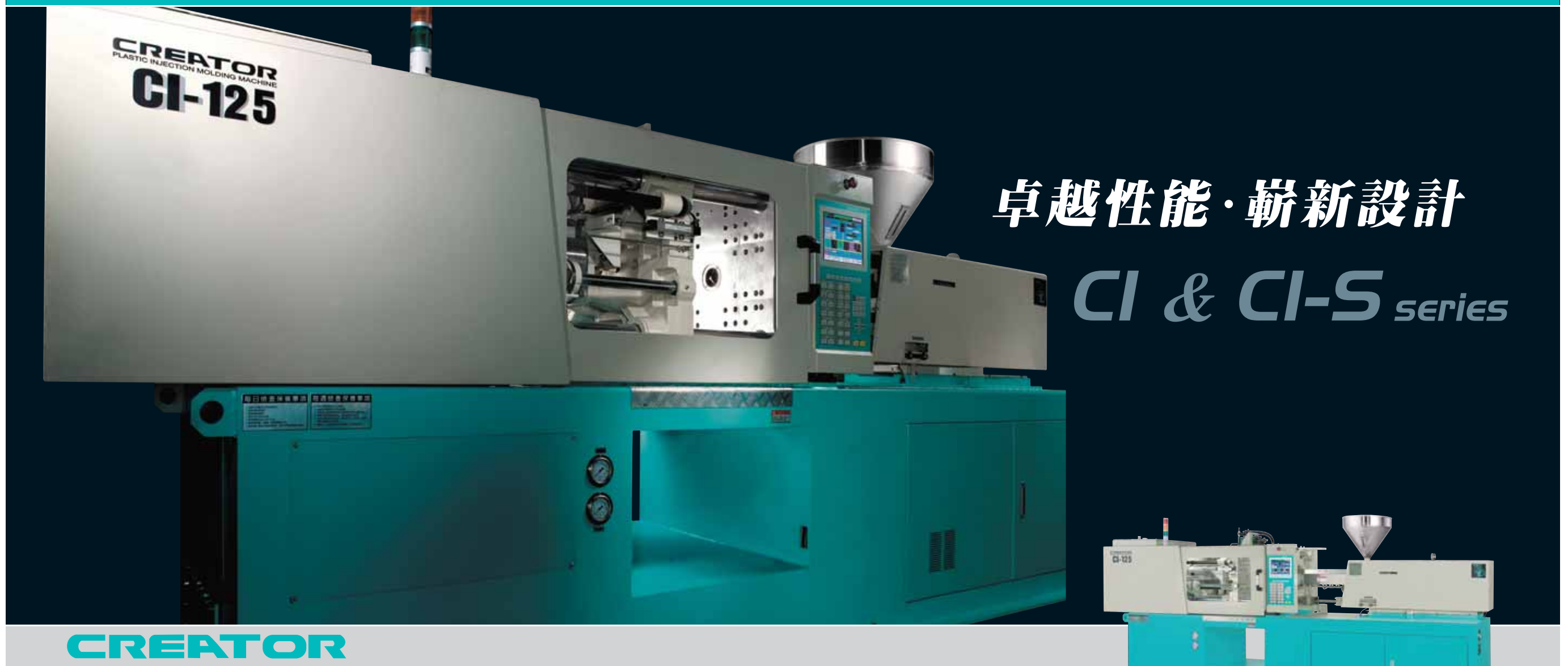
上海滬閔路7888號(上海花園)53-1
電話：021-54801089 傳真：021-64801355

昆山分公司：電話：0512-57572739 傳真：0512-57577960
東莞分公司：電話：0769-5320266 傳真：0769-5327273

▶▶ *CI & CI-S series*

1000_09_2008

環保、科技、應用 **CE** 



卓越性能·嶄新設計

CI & CI-S series

CREATOR

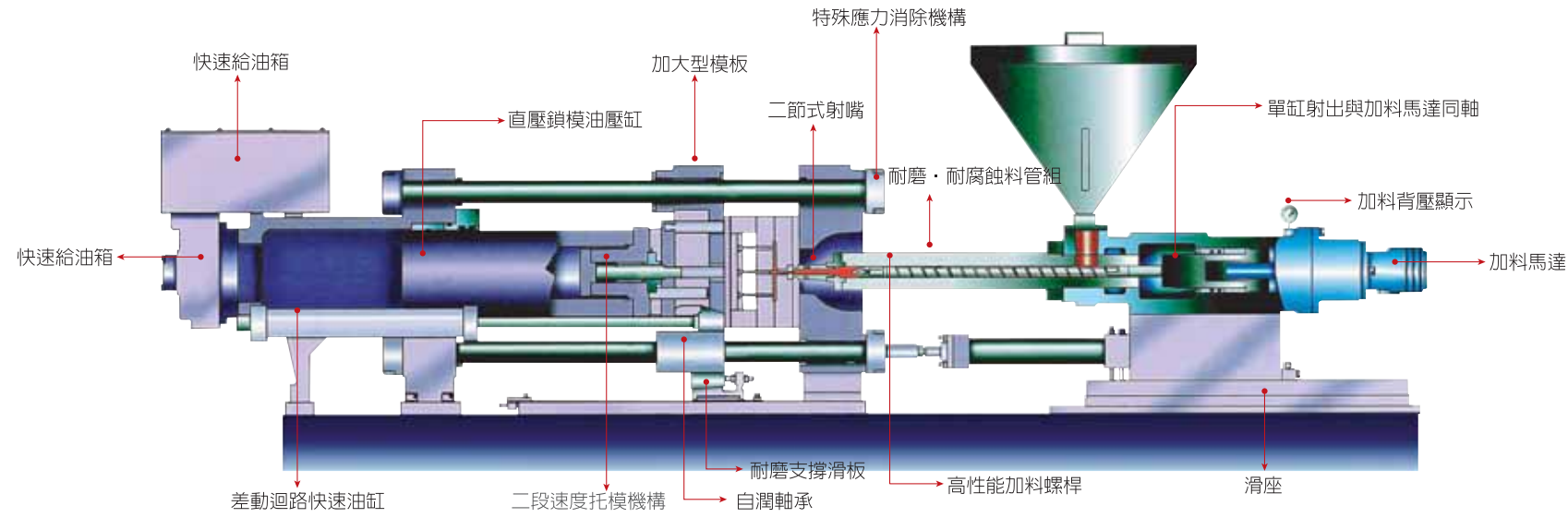
精湛的性能呈現

群基所精心設計的單缸射出直壓式射出成型機，具精密成型，降低成本與提昇利潤等卓越特性，深受國內外客戶的稱許。採用超強功能的日製PLC電腦控制器，配合LCD螢幕，易學易懂，操控簡易。

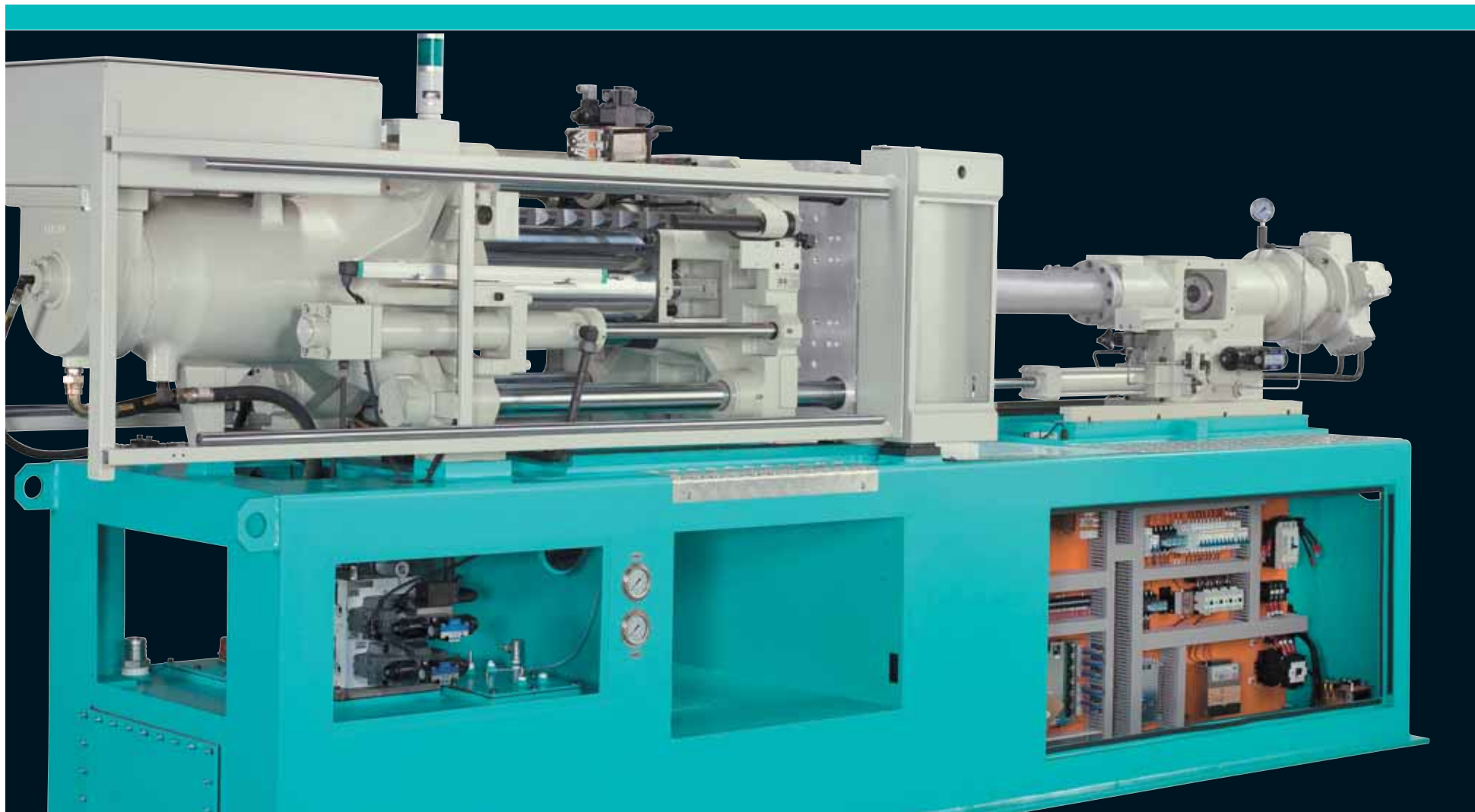
廣泛的機種系列，提供客戶全方位的選擇。每一部機械出廠前，都經過嚴格測試與檢驗，以確保操作性能達到最高標準。

CREATOR

完美的結構設計 群基研發部融合理論與實務經驗，
無論是機械結構體或零組件設計，都力求盡善盡美。



直壓式射出成型機，採用單缸射出設計，
大幅提升塑化能力，是3C產品精密成型的最佳選擇。

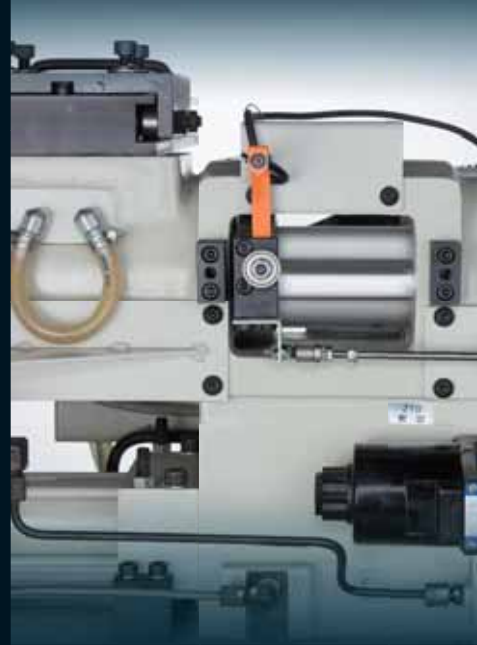


- ▶ 3C 電子產品
- ▶ 精密零組件
- ▶ 精緻民生用品
- ▶ 化妝品盒

滿足多樣化的應用技術

提升產品價值 創造更多利潤

模組化射出機構 模組化射出機構設計，可依客戶需求搭配各種射座，符合客戶產品多元化之需求。



單缸射出，塑化能力優異

- ▶ 採用單缸射出設計。油壓缸與油路板結合成一體，除了大幅降低漏油情況，並且減少反應延遲時間。
- ▶ 適合3C產品精密成型，保證品質穩定。



蓄壓器(選配)

可提供儲存液壓迴路所需液壓油，縮短成型週期提高射出效率。射出速度可達300~1000 mm/sec。



高節能(選配)

伺服馬達利用編碼器，壓力感應器及全數位控制器，作流量壓力全閉迴路控制。各項動作精確無誤差，並可節省能源70%。



精密油路控制

高響應壓力及速度，配合高速度油泵，及邏輯迴路，可縮短週期時間，且穩定精密運轉，提升生產品質及效率，同時減少生產成本。



高吐出量幫浦， 創造更大利潤空間

群基直壓式射出機採用高吐出量幫浦，即使在您有限預算中，依然可以擁有高性能機種，幫您提昇產品附加價值，創造更高利潤。



絞牙及抽蕊提供 模具多功能用途(選配)

絞牙有多段加減速度，齒數控制精確，使射出成品完全脫離模具。抽蕊有多段功能及加減速，保護成品表面完整無磨損。可擴充抽蕊獨立四組。

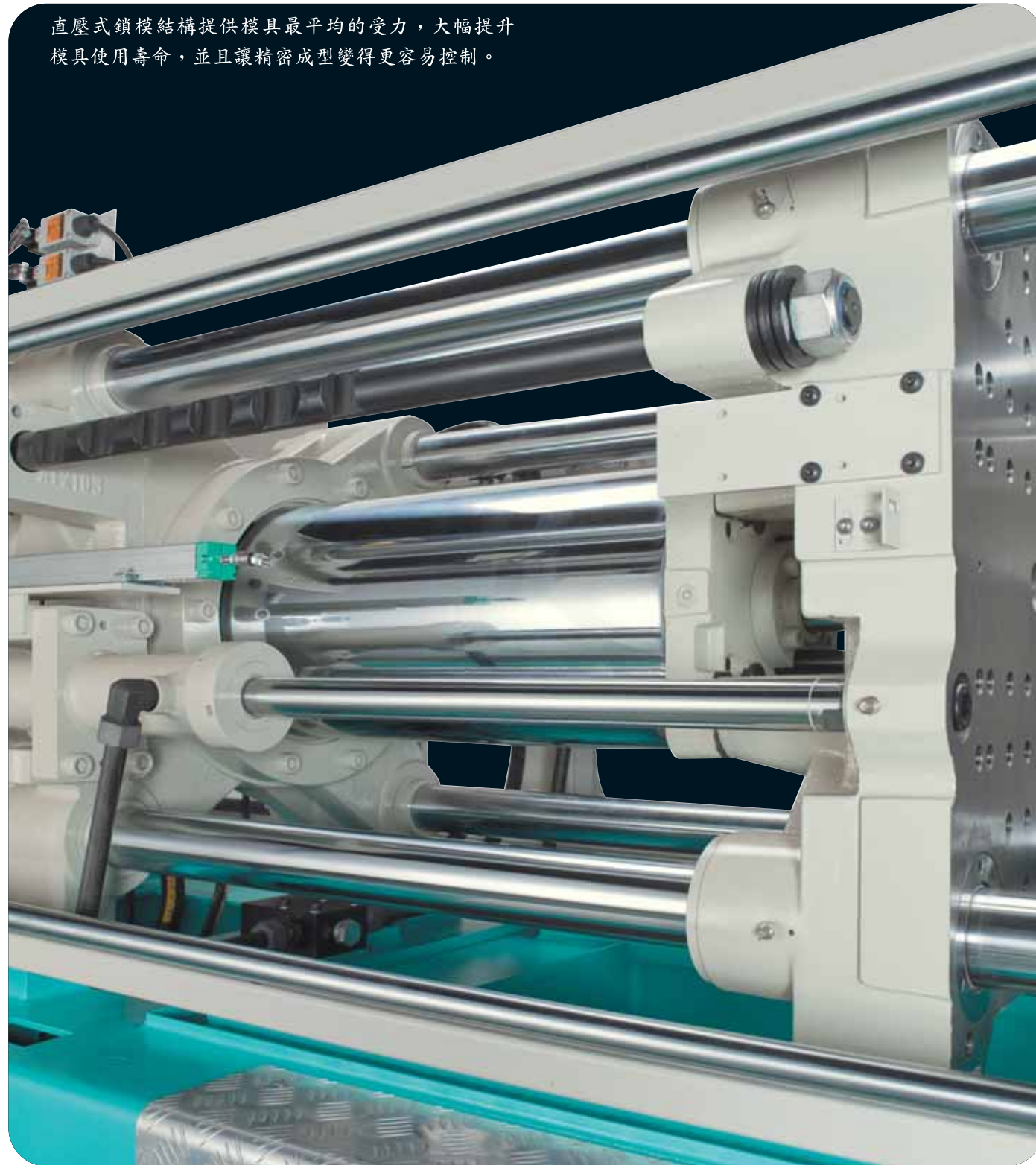


電腦精確控制位置， 隨心所欲，毫無偏差

用電阻尺作介面，隨電腦參數控制各傳動油缸位置移動，射出，儲料，鎖模，頂出均可控制精確，射出誤差0.1mm，鎖模低壓0.1mm。電阻尺可因需求分割多段動作，提升精度及較複雜功能。

直壓式鎖模結構

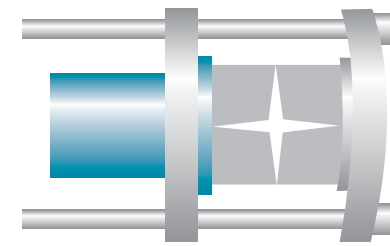
直壓式鎖模結構提供模具最平均的受力，大幅提升模具使用壽命，並且讓精密成型變得更容易控制。



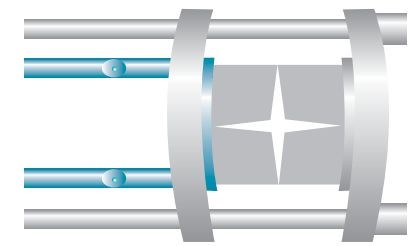
群基新一代直壓式射出成型機，無論是性能或操控性，均遠勝傳統曲肘式。此外，此系列機種更展現最佳模具受力均勻度，成品精度與大幅提升模具壽命。

▶直壓式射出機與曲肘式射出機比較

● 直壓式



● 曲肘式

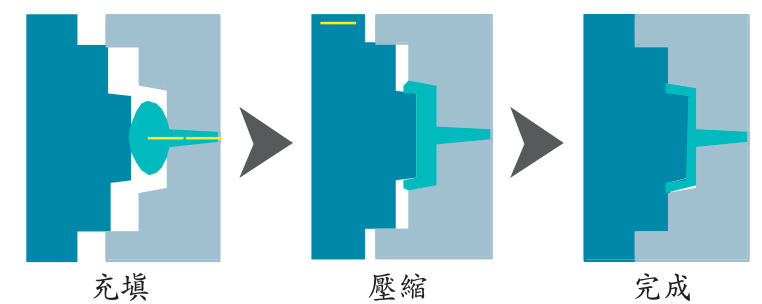


	直壓式	曲肘式
模板平行度	精度可達 0.1 mm 以內	一般精度約只有 0.2 mm 以上
模具承受壓力	模具受力較均勻	模具受力較不平均
操作性	不須做調模動作	每組模具均須往復做調模動作1~3次以上
鎖模力調整	直接設定所需壓力即可	須以調模前進後退來調整
模具低壓保護	低壓使用壓力有數值可供參考，靈敏度高	曲肘以機械結構將力量放大，使用壓力無數值可供參考，靈敏度低
對模具使用壽命	使用壽命較 長	使用壽命較 短
機械結構損耗	大油缸直接傳動，所以無結構磨損問題	曲肘結構一般正常使用4~5年，就容易磨損
鎖模機構維護	只須更換老舊油封	除了更換老舊油封外，還須整修曲肘磨損結構
射出機構	單缸射出設計，快速射出、精度0.1mm	雙缸射出設計，一般射出速度精度0.2mm以上

持選擇功能

- ▶ 射出壓縮成型
- ▶ 雙系統動作
(開模中頂出或開模中加料)
- ▶ 蓄壓器伺服射出

射出壓縮成型 低壓成型·模內壓縮·低扭曲成型



CREATOR

全配備可程式電腦控制器，
高效率及人性化操作畫面

標準電控特性

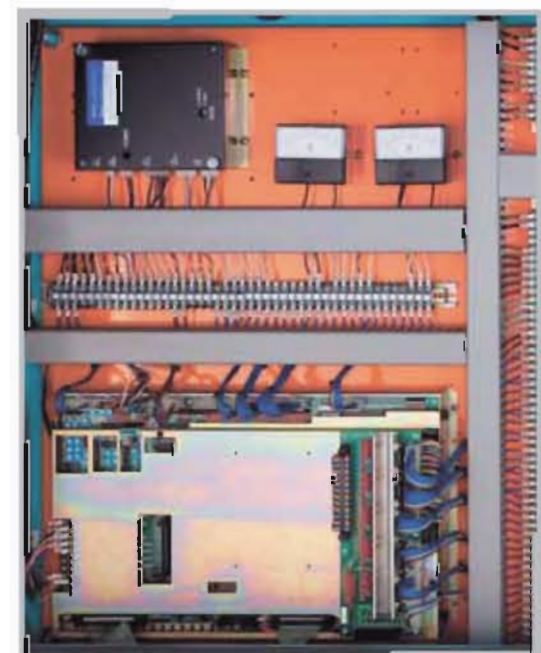
- ▶ 控制監控立即顯示
- ▶ 五段射出、三段保壓、一段射出前加料
- ▶ 前段鬆退、三段加料、後段鬆退
- ▶ 自動清料
- ▶ 四段開關模、二段托模、托模型式無托模、重複托模、震動托模
- ▶ 射出壓縮成型
- ▶ 二段射座前進
- ▶ 易操作模具安裝、鎖模力容易調整
- ▶ 二組蕊心、一組絞牙可轉換蕊心、一組特蕊心
- ▶ 射出、鎖模、托模數位位置控制
- ▶ 生產良品即時管理
- ▶ 四段PID溫控、可擴充至六段、溫度預熱、螺桿預熱保護、溫度保溫
- ▶ 溫度曲線、射出精度曲線、精度統計曲線
- ▶ 100組射出成形紀錄
- ▶ 100組警報紀錄
- ▶ 100組修改紀錄
- ▶ 40組成形參數儲存
- ▶ 中、英簡易切換

選配電控特性

- ▶ 射出速度、壓力曲線、落料口溫度控制
- ▶ 資料列印
- ▶ 可即時修改PLC資料
- ▶ CF記憶卡可增加40組成形參數



日製電腦程式控器，配合LCD螢幕顯示，
使操作簡單容易，成形參數設定精確，
提高使用效率。



射出成型機性能規格表

規格		CI-25	CI-45	CI-45S	CI-90	CI-90S	CI-125	CI-125S	CI-160	CI-160S
螺桿直徑	mm	16 19 22	19 22 26 30	16 19 22	28 32 36 40	19 22 26 30	32 36 40 45	28 32 36 40	36 40 45 50	32 36 40 45
射出容量	cm ³ / shot	15 21 28.5	27 36 50 67	15 21 28.5	77 101 127 157	27 36 50 67	116 148 182 231	77 101 127 157	178 220 278 343	116 148 182 231
射出重量	g	14 20 27	25 34 48 64	14 20 27	73 96 120 150	25 34 48 64	110 132 162 206	73 96 120 150	169 209 264 325	110 132 162 206
可塑化能力	kg / hr (ps)	6.5 10 14	11 16 22 34	6.5 10 14	22 28 38 52	11 15 22 34	32 43 59 80	22 28 38 52	47 66 90 121	32 43 59 80
射出壓力	kgf / cm ²	3076 2181 1627	3870 2890 2070 1555	3076 2181 1627	3124 2390 1890 1530	3870 2890 2070 1555	2875 2270 1840 1455	3124 2390 1890 1530	2837 2300 1816 1471	2875 2270 1840 1455
射出率	cm ³ / sec	31 44 60	46 62 87 116	59 83 112	97 127 160 198	62 83 116 155	122 166 206 260	118 154 195 241	156 193 245 302	156 198 245 310
射出行程	mm	75	95	75	125	95	145	125	175	145
射出速度	mm / s	158	165	295	158	220	164	192	154	195
螺桿轉速	rpm	0~330	0~390	0~330	0~316	0~390	0~327	0~316	0~325	0~327
射座行程	mm	210	240	210	280	240	300	-	320	300
射嘴接觸力	ton	2.2	2.2	2.2	3.5	2.2	3.5	3.5	4.2	3.5
鎖模力	ton	25	45	45	90	90	125	125	160	160
鎖模行程	mm	250	330	330	470	470	520	520	600	600
最小容模厚度	mm	150	170	170	200	200	200	200	250	250
最大開模距離	mm	400	500	500	670	670	720	720	850	850
大柱間距	mm	260 x 260	310 x 310	310 x 310	385 x 385	385 x 385	420 x 420	420 x 420	480 x 480	480 x 480
模板尺寸	mm	370 x 370	450 x 450	450 x 450	545 x 545	545 x 545	607 x 607	607 x 607	700 x 700	700 x 700
頂出行程	mm	60	60	60	75	75	85	85	95	95
頂出力	ton	1.76	2.2	2.2	4	4	4.9	4.9	5.8	5.8
開模力	ton	2.5	4.1	4.1	6.8	6.8	7.4	7.4	7.4	7.4
最高迴路壓力	kgf / cm ²	140	140	155	170	170	170	170	170	170
油泵馬達	kw (hp)	5.6 (7.5)	11 (15)	11 (15)	15 (20)	15 (20)	18 (25)	18 (25)	22 (30)	22 (30)
電熱容量	kw	2.7	4.2	2.7	7.4	4.2	8.3	7.4	10.26	8.3
作動油量	Liter	150	220	220	290	290	340	340	420	420
機器尺寸	M	2.6 x 0.9 x 1.6	3.1 x 1 x 1.6	3.1 x 1 x 1.6	4.1 x 1 x 1.7	4.1 x 1 x 1.7	4.5 x 1.1 x 1.7	4.5 x 1.1 x 1.7	5.1 x 1.2 x 1.8	5.1 x 1.2 x 1.8
底座尺寸	M	2.1 x 0.7	2.4 x 0.8	2.4 x 0.8	3.5 x 0.9	3.5 x 0.9	3.8 x 1	3.8 x 1	4.2 x 1.1	4.2 x 1.1
機器重量	ton	1.8	2.5	2.5	3.9	3.9	4.6	4.6	5.6	5.6

• 本公司保留變更修改權利。如有差異以實體為主。

標準配件

- ▶ 抽心油路塊
- ▶ 電熱片(射嘴與料管各一)
- ▶ 長射嘴一支
- ▶ 避震腳一組
- ▶ 模具壓板一組
- ▶ 備用過膠頭組一組
- ▶ 油封包一組
- ▶ 工具箱與工具一套
- ▶ 水分布器一組

選用配件

- ▶ 蓄壓器
- ▶ 開模中頂出
- ▶ 吹氣
- ▶ 抽心裝置
- ▶ 絞牙裝置
- ▶ 電眼裝置
- ▶ 螺桿轉速顯示
- ▶ 雙合金料管
- ▶ 省電式可變幫浦
- ▶ 省電伺服油電系統
- ▶ 射出閉迴路
- ▶ 油溫控制器
- ▶ 吊模架

選用週邊

- ▶ 乾燥機
- ▶ 機械手
- ▶ 模溫機
- ▶ 冷凍機
- ▶ 輸送機
- ▶ 自動吸料機
- ▶ 粉碎機
- ▶ 攪拌機

射出成型機性能規格表

規格		CI-200	CI-200S	CI-250	CI-250S	CI-300	CI-300S	CI-400	CI-400S	CI-500	CI-500S
螺桿直徑	mm	40 45 50 56	36 40 45 50	45 50 56 63	40 45 50 56	50 56 63 70	45 50 56 63	56 63 70 80	50 56 63 70	63 70 80 90	56 63 70 80
射出容量	cm ³ / shot	251 318 392 492	178 220 278 343	358 441 554 701	251 318 392 492	490 615 779 962	358 441 554 701	690 872 1077 1407	490 615 779 962	997 1231 1608 2035	690 872 1077 1407
射出重量	g	238 302 372 467	169 209 264 325	340 419 526 666	238 302 372 467	466 584 740 914	340 419 526 666	656 829 1023 1336	466 584 740 914	947 1169 1527 1933	656 829 1023 1336
可塑化能力	kg / hr (ps)	66 72 98 134	47 66 90 121	77 97 131 183	66 73 98 134	97 125 167 285	77 97 131 183	130 162 228 317	97 125 167 235	150 200 274 380	130 162 228 317
射出壓力	kgf / cm ²	2626 2076 1681 1340	2837 2300 1816 1471	2500 2023 1612 1274	2626 2076 1681 1340	2463 1964 1552 1256	2500 2176 1734 1370	2460 1945 1575 1205	2463 1964 1552 1256	2470 2000 1531 1209	2460 1945 1575 1205
射出率	cm ³ / sec	206 262 323 406	191 236 299 369	243 300 377 477	251 318 392 492	333 418 530 654	297 367 460 582	455 576 712 930	333 418 529 654	452 558 728 922	335 423 523 683
射出行程	mm	200	175	225	200	250	225	280	250	320	280
射出速度	mm / s	165	188	153	200	170	187	185	170	145	136
螺桿轉速	rpm	0~311	0~325	0~280	0~311	0~284	0~230	0~273	0~235	0~213	0~273
射座行程	mm	330	320	380	330	430	380	470	430	520	470
射嘴接觸力	ton	4.2	4.2	6.8	4.2	6.8	6.8	8.8	6.8	12	8.8
鎖模力	ton	200	200	250	250	300	300	400	400	500	500
鎖模行程	mm	700	700	800	800	850	850	1000	1000	1050	1050
最小容模厚度	mm	250	250	250	250	300	300	320	320	350	350
最大開模距離	mm	950	950	1050	1050	1150	1150	1320	1320	1400	1400
大柱間距	mm	530 x 530	530 x 530	610 x 610	610 x 610	660 x 660	660 x 660	735 x 735	735 x 735	820 x 820	820 x 820
模板尺寸	mm	770 x 770	770 x 770	850 x 850	850 x 850	955 x 955	955 x 955	1060 x 1060	1060 x 1060	1190 x 1190	1190 x 1190
頂出行程	mm	110	110	130	130	130	130	150	150	160	160
頂出力	ton	7.7	7.7	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	12	12
開模力	ton	9	9	9.6	9.6	12	12	12	12	15	15
最高迴路壓力	kgf / cm ²	170	170	170	170	175	175	170	170	170	170
油泵馬達	kw (hp)	30 (40)	30 (40)	37 (50)	37 (50)	45 (60)	45 (60)	55 (75)	45 (60)	55 (75)	45 (60)
電熱容量	kw	13.7	10.26	16	13.7	17	16	25	17	28	25
作動油量	Liter	580	580	700	700	800	800	900	900	1300	1300
機器尺寸	M	5.6 x 1.3 x 1.9	5.6 x 1.3 x 1.9	5.8 x 1.3 x 1.9	5.8 x 1.3 x 1.9	6 x 1.5 x 2	6 x 1.5 x 2	7.2 x 1.7 x 2.1	7.2 x 1.7 x 2.1	7.56 x 1.8 x 2.3	7.56 x 1.8 x 2.3
底座尺寸	M	4.8 x 1.2	4.8 x 1.2	5.3 x 1.3	5.3 x 1.3	5.6 x 1.4	5.6 x 1.4	6.5 x 1.3	6.5 x 1.3	6.86 x 1.64	6.86 x 1.64
機器重量	ton	7.4	7.4	9.5	9.5	12.5	12.5	15	15	20	20

• 本公司保留變更修改權利。如有差異以實體為主。

模板規格表

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
CI-25	50	75	100	125	150	-	-	M12	260	260	-	-	-	100
CI-45	50	75	100	125	150	175	200	M16	310	310	-	100	-	100
CI-90	75	125	175	225	-	-	-	M16	385	385	-	100	-	100
CI-125	75	125	175	225	250	-	-	M16	420	420	-	100	-	100
CI-160	75	125	175	212.5	250	300	-	M16	480	480	-	100	-	100
CI-200	75	125	175	250	325	-	-	M20	530	530	50	100	200	120
CI-250	75	125	175	250	325	375	-	M20	610	610	50	100	200	120
CI-300	125	150	175	250	325	375	425	M20	660	660	50	100	200	120
CI-400	125	175	250	325	375	425	-	M20	735	735	50/75	100	200/350	150
CI-500	175	250	325	425	475	525	-	M20	820	820	50/75	100	200/350	150

• 本公司保留變更修改權利。如有差異以實體為主。

